

Leveransbestämmelser Kyla 12



Allmänna leveransbestämmelser framtagna av Kyl & Värmepump Importörerna för materiel som levereras för yrkesmässig verksamhet.

KYLA-12 Leveransbestämmelser

För leverans av produkter och utrustning gäller, om inte annat avtalats, Allmänna leveransbestämmelser NL 09 med följande tillägg och ändringar.

TILLÄGG OCH ÄNDRINGAR TILL NL 09

Anbud

Av säljaren lämnade offerter gäller 60 dagar från utskrift eller lämnade datum, om inte annat överenskommits.

Ordererkännande

Avvikelse genom tillägg, inskränkningar eller förbehåll från ordern skall säljaren tydligt markera detta. Köparen inte godta dessa ändringar skall han inom sju dagar meddela detta.

Prisändringar

Om inte annat avtalats skall följande gälla beträffande priset: I säljarens prislista angivna priser gäller minst 60 dagar efter det att prisändring meddelats. Prisändring på grund av myndighetsbeslut eller växelkursförändring gäller från ändringsdatum.

Punkt 17 i NL 09

Punkt 17 har utgått och ersätts med följande betalningsvillkor:

Om inte annat avtalats skall betalning ske senast 30 dagar efter fakturadatum. Expeditions- och kravavgift utgår i enlighet med säljarens prislista. Uppkommer skälig anledning att anta, att part inte kommer att fullgöra sina åtaganden i enlighet med parternas avtal och/eller dessa leveransbestämmelser, äger andra parten rätt att kräva att godtagbar säkerhet ställs för partens åtagande.

Alla priser gäller exklusive mervärdesskatt.

Punkt 18 i NL 09

Första meningen har utgått och ersätts med följande:

Dröjsmålsränta utgår från förfallodagen med en räntesats av motsvarande Riksbankens referensränta med tillägg av 13 procentenheter.

Betalar inte köparen i tid, får säljaren dessutom, efter att skriftligen ha meddelat köparen, avbryta sitt fullgörande av avtalet till dess betalning sker.

Punkt 22 i NL 09

Punkt 22 i NL 09 gäller med följande tillägg:

För leverans av enhetsaggregat* och av säljaren prefabricerad enhet* gäller följande:

För att säljarens ansvar för fel skall vara gällande skall de installations- och igångkörningsinstruktioner som tillhandahålls följas samt igångkörnings- och inställningsprotokoll insändas till säljaren vid reklamation och/eller vid särskild förfrågan.

Säljarens ansvar för fel gäller inte för i skötselinstruktionen upptaget förbrukningsmateriel.

Punkt 23 i NL 09

Punkt 23 i NL 09 har utgått och ersätts med följande:

För leverans av enhetsaggregat* och av säljaren prefabricerade enheter* gäller följande:

Säljarens ansvar omfattar endast fel som visar sig inom två år från igångkörning dock längst 26 månader från den dag Produkten levererades. Används godset mer intensivt än som avtalats eller som kan anses förutsatt vid avtalets ingående, förkortas ansvarstiden i motsvarande grad.

För leverans av komponenter* gäller följande:

Säljarens ansvar omfattar endast fel som visar sig inom två år från den dag Produkten levererades. Används Produkten mer intensivt än vad som avtalats, eller som kan anses förutsatt vid avtalets ingående förkortas ansvarstiden i motsvarande grad.

Punkt 24 i NL 09

Punkt 24 i NL 09 har utgått och ersätts med följande: För i enlighet med punkt 21 reparerade eller i utbyte levererade delar har säljaren samma ansvar som för den ursprungliga Produkten under en tid av två år från avhjälpandet.

För Produkten i övrigt förlängs ansvarstiden endast med den tid som Produkten inte kunnat användas på grund av fel som säljaren ansvarar för.

Punkt 25 i NL 09

Punkt 25 i NL 09 har utgått och ersätts med följande:

Reklamation av fel eller brist avseende levererad Produkt skall ske på av säljaren fastställt formulär.

Skador på Produkten som kan antas ha uppkommit under transport, skall anmälas direkt till fraktföraren och i enlighet med för transporten gällande befordringsbestämmelser. Dessutom skall i förekommande fall säljaren utan dröjsmål underrättas.

Brist och skada som är märkbara vid undersökning vid Produktens mottagande skall omgående anmälas